



คู่มือการใช้งาน

รหัสสินค้า 60400094/60400095/ 60400096

หมายเลขรุ่น GS250/ GS550/ GS750

๑ คำแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษา

โปรดอ่านคำแนะนำการใช้งานนี้อย่างละเอียดก่อนใช้งานปั้มน้ำ

คำเตือน:

ปั้มต้องเชื่อมต่อสายดินก่อนการใช้งานเสมอ

ห้ามสัมผัสปั้มน้ำขณะใช้งาน

ห้ามใช้งานโดยปราศจากน้ำไหลเข้าตัวปั้ม

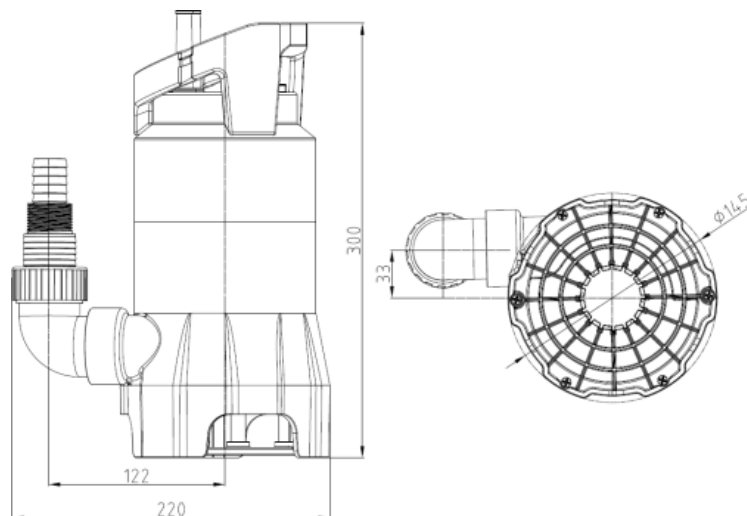
1. คำอธิบายทั่วไป

ปั้มจุ่มพลาสติกกลุ่ม GS เป็นปั้มน้ำขนาดกระทัดรัด มีคุณภาพและประสิทธิภาพสูงในการประหยัดพลังงาน ตลอดจนมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน เหมาะสำหรับการใช้ใบครัวเรือน บ่อน้ำ การสูบน้ำในสวน และการใช้งานอื่นๆ โดยรุ่นนี้สามารถสูบของเหลวที่มีเส้นใยสั้น เศษกระดาษ ตะกอนและอนุภาคของแข็งอื่นๆ หรือของแข็งอ่อน เช่น น้ำโคลน น้ำเสียในครัวเรือน น้ำเสีย ฯลฯ นิยมใช้กันอย่างแพร่หลายในการสูบน้ำในสวนและการเกษตร

2. สภาพะการใช้งาน

1. อุณหภูมิกลางต้องไม่เกิน +40 องศาเซลเซียส
2. ค่า PH อยู่ระหว่าง 6.5-8.5
3. อัตราส่วนของอนุภาคที่เป็นของแข็งไม่เกิน 0.1% ขนาดของอนุภาคของแข็งที่ไหลผ่านเข้ามาได้ ใหญ่ไม่เกิน 0.2 มม.
4. ความเข้มข้นระดับกลางสูงสุด คือ 1.2×10³ กิโลกรัม/ลูกบาศก์เมตร
5. กำลังไฟและความถี่ขึ้นอยู่กับพารามิเตอร์ของสินค้า แรงดันไฟฟ้าจะสามารถผันแปรได้ไม่เกิน 10% ของอัตรากระแสไฟฟ้าที่กำหนด
6. ระยะความลึกใต้น้ำที่วางปั้มน้ำได้ไม่เกิน 5 เมตร แต่มากกว่า 0.5 เมตร

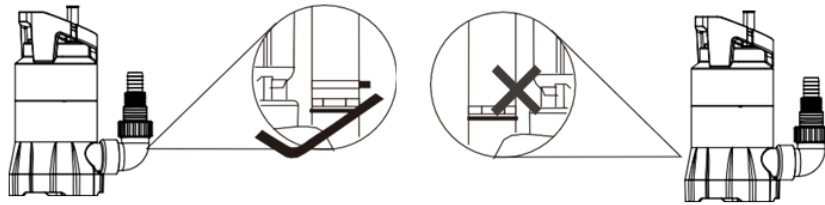
3. พารามิเตอร์



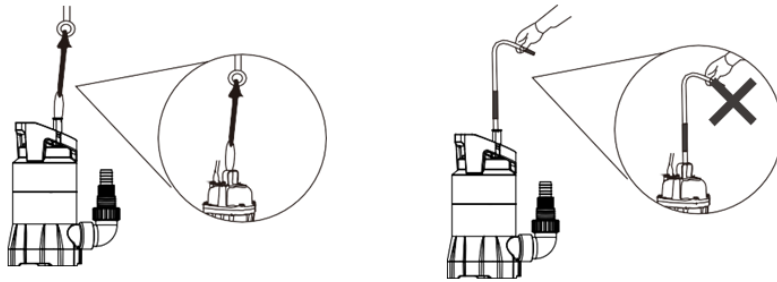
รุ่น	ระยะส่งสูง (เมตร)	อัตราการไหล (ลูกบาศก์เมตร/ ชั่วโมง)	กำลัง		โวลต์	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อ	ความเร็วหมุน (รอบ/นาที)
			กิโลวัตต์	แอมป์			
GS250	5	8	0.25	0.37	220-240	1"-1.5"	2900
GS550	6.5	11.5	0.55	0.75	220-240	1"-1.5"	2900
GS750	7.5	12	0.75	1	220-240	1"-1.5"	2900

4. การใช้งานและข้อควรระวัง

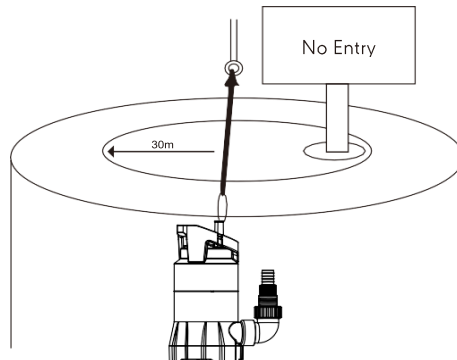
1. สังเกตและตรวจสอบสภาพปั๊มน้ำก่อนการติดตั้ง ตรวจสอบสายไฟ และภายนอกปั๊มว่าไม่มีปัญหาใดๆและความต้านทานน้อยกว่า 50M Ω
2. ปั๊มน้ำจำเป็นต้องมีตัวป้องกันความร้อนเกิน ตัวป้องกันกระแสไฟเกิน ตัวป้องกันการรั่วไหล และสายดินเขียว-เหลือง
3. เชื่อมต่อท่อส่งน้ำเข้ากับข้อต่อท่อ แล้วขันให้แน่น (เลือกขนาดท่อส่งน้ำตามเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อน้ำออกของตัวปั๊ม) หากต่อท่อส่งน้ำแบบอ่อน สามารถยึดด้วยลวดเหล็กหรือวงแหวน หากต่อท่อส่งน้ำแบบโลหะสามารถเชื่อมต่อได้ด้วยข้อต่อแบบเกลียวหรือหน้าแปลนแบบเชื่อม แล้วเอาเชือกผูกไว้กับด้ามจับเพื่อใช้ยกตอนปล่อยบ๊ิมลงสู่น้ำ



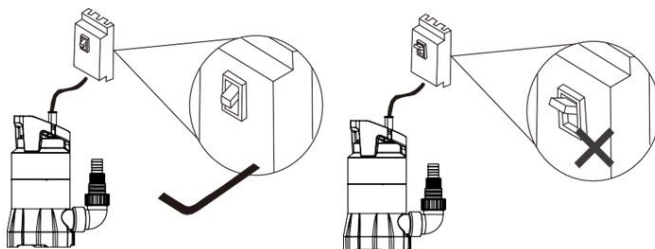
4. ห้ามกดสายไฟ หรือใช้สายไฟแทนเชือกชักรอก หรือดึงจนสายไฟขาด อาจทำให้เกิดไฟดูดได้



5. ระยะความลึกที่วางปั๊มน้ำต้องไม่เกิน 5 เมตร และหลีกเลี่ยงการวางในโคลน ควรวางไม้ไฟหรือตะแกรงเหล็กไว้อรอบปั๊มน้ำ เพื่อป้องกันวัชพืชเข้าไปอุดตันในใบพัด สังเกตระดับน้ำที่ลดลง และปั๊มน้ำไม่ควรทำงานหากไม่มีน้ำ
6. ห้ามอาบน้ำ ว่ายน้ำ และปล่อยสัตว์เลี้ยงเข้าไปใกล้กับปั๊มน้ำขณะทำงาน เพื่อป้องกันไฟดูด โปรดตั้งป้ายเตือนความปลอดภัย “มีอันตรายจากไฟฟ้า ห้ามเข้า” ขณะปั๊มน้ำทำงาน



7. ควรตัดไฟก่อนเสมอเมื่อต้องสัมผัสปั๊มน้ำ เช่น ตรวจสอบเช็คปั๊มน้ำ เคลื่อนย้าย หรือถอดประกอบ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น



8. หากใช้งานปั้มน้ำห่างจากแหล่งจ่ายไฟ ควรใช้สายไฟที่หนา เพื่อให้แน่ใจว่าได้รับแรงดันไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการทำงาน
9. มอเตอร์ต้องแห้ง ไม่มีน้ำหรือน้ำมันเข้าไปในนั้น
10. หากปริมาณของอนุภาคของแข็งมากเกินไปจนเกินขีดจำกัด อัตราการไหลของน้ำอาจลดลงอย่างเห็นได้ชัด และควรเปลี่ยนขดลวดสเตเตอร์และโรเตอร์ในระยะเวลาที่เหมาะสม
11. ปั้มน้ำหนึ่งเพลส มีระบบป้องกันความร้อนเกินแบบรีเซตอัตโนมัติในตัว และจะทำงานเมื่ออุณหภูมิของมอเตอร์เพิ่มขึ้นหรือลดลงถึงค่าที่กำหนด ในกรณีที่มีการทำงานบ่อยครั้ง ควรตัดกระแสไฟเพื่อตรวจสอบ และสามารถใช้งานได้อีกครั้งหลังจากดำเนินการแก้ไขปัญหาแล้ว
12. ควรใช้งานปั้มน้ำที่ระดับความลึกไม่เกินระยะส่งสูงของปั้ม เพื่อป้องกันไม่ให้ปั้มเสียหายจากการทำงานเกินกำลัง เส้นผ่านศูนย์กลางท่อน้ำออกของปั้มควรสอดคล้องกับเส้นผ่านศูนย์กลางท่อน้ำที่รับ และไม่ควรใหญ่กว่าเส้นผ่านศูนย์กลางท่อน้ำที่รับ เพื่อหลีกเลี่ยงการทำงานเกินกำลัง

5. การบำรุงรักษา

1. หมั่นคอยตรวจสอบความต้านทานของฉนวนระหว่างมอเตอร์และตัวมอเตอร์เป็นประจำ ในระหว่างการใช้งาน ความต้านทานของฉนวนต้องมากกว่า 1MΩ
2. หลังจากใช้งานปั้มน้ำตามปกติครบ 2,000 ชั่วโมง ควรส่งไปยังจุดซ่อมเพื่อทำการซ่อมแซม และบำรุงรักษาปั้มน้ำตามขั้นตอนดังต่อไปนี้:
ถอดแยกชิ้นส่วนปั้ม ตรวจสอบชิ้นส่วนที่สึกหรอทั้งหมด เช่น แบริ่ง วงแหวนซิล ใบพัด ฯลฯ หากเสียหายให้เปลี่ยนใหม่
การทดสอบแรงดันลม: จำเป็นต้องทดสอบแรงดันลมหลังการถอดประกอบ ซ่อมแซม หรือเปลี่ยนซิลใหม่
แรงดันอากาศที่ใช้ทดสอบ คือ 0.2 MPA และต้องไม่มีการรั่วไหลเป็นเวลา 3 นาที
3. หากไม่ได้ใช้งานปั้มน้ำเป็นเวลานาน ไม่ควรแช่ปั้มทิ้งไว้ในน้ำ ควรใช้งานในน้ำสะอาดเป็นเวลาหลายนาทีเพื่อทำความสะอาดสิ่งสกปรกที่ตกค้างอยู่ภายในและภายนอกตัวปั้ม หลังจากทำให้แห้งแล้ว ควรทาน้ำมันกันสนิมและวางไว้ในที่แห้งและมีอากาศถ่ายเท สำหรับปั้มที่ใช้งานมาแล้วเป็นระยะเวลานาน ควรทาสีใหม่เพื่อป้องกันสนิมตามสภาพพื้นผิวที่สึกกร่อน

6. ปัญหาและการแก้ไข

ปัญหา	สาเหตุหลัก	วิธีแก้ไข
สตาร์ทติดยาก	<ol style="list-style-type: none"> 1. แรงดันไฟฟ้าต่ำเกินไป 2. แหล่งจ่ายไฟถูกตัด แรงดันเฟสหายไป 3. ใบพัดติด 4. สายไฟขาดหรือปลั๊กเสียหาย 5. แรงดันเฟสใดเฟสหนึ่งหายไป 6. ขดลวดสเตเตอร์ไหม้ 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ปรับแรงดันไฟฟ้า 2. ทาสีเหตุและแก้ไข 3. ถอดกระชอนและเรื้อนปั้ม และนำสิ่งแปลกปลอมออกไป และแก้ไขจุดที่ติด 4. เปลี่ยนสายไฟหรือปลั๊ก 5. ตรวจสอบเช็คหางปลาและใบสวิตช์และสายไฟ 6. เปลี่ยนขดลวดและทำการซ่อม
สมรรถนะต่ำ	<ol style="list-style-type: none"> 1. ความสูงเกินไปมากไป 2. กระชอนอุดตัน 3. ใบพัดเสียหาย 4. ระดับการวางปั้มน้ำตื้นเกินไป และเครื่องสูบน้ำอากาศเข้าไป 	<ol style="list-style-type: none"> 1. โปรดใช้ภายในขอบเขตการใช้งานที่ระบุ 2. นำสิ่งแปลกปลอม เช่น วัชพืช ออกไป 3. เปลี่ยนใบพัด 4. เปลี่ยนตำแหน่งการวางปั้ม
หยุดทำงานกระทันหัน	<ol style="list-style-type: none"> 1. สวิตช์ปิดเอง หรือฟิวส์ไหม้ 2. แหล่งจ่ายไฟถูกตัด แรงดันเฟสหายไป 3. ใบพัดติด 4. ขดลวดสเตเตอร์ไหม้ 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า และปรับให้เหมาะสม 2. ทาสีเหตุและแก้ไข 3. นำสิ่งแปลกปลอมออกไป 4. เปลี่ยนขดลวดและทำการซ่อม
ขดลวดสเตเตอร์ไหม้	<ol style="list-style-type: none"> 1. สายดินต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟอย่างไม่ถูกต้อง หรือเสียแรงดันเฟสมอเตอร์ไป 2. ซีลรั่วเป็นสาเหตุให้เฟสหรือขดลวดช็อต 3. ใบพัดติด 4. เปิด/ปิดเครื่องซ้ำๆในระยะเวลาอันสั้น หรือใช้งานเครื่องโดยไม่มีน้ำเป็นเวลานาน 5. ปั้มน้ำทำงานเกินกำลัง 	<p>แก้ปัญหาคือ/ รีบขดลวดแล้วพันใหม่/ ขัดสเตเตอร์/ หรือส่งปั้มซ่อม</p>



Instruction Manual

SKU No. 60400094/60400095/ 60400096

Seires No. GS250/ GS550/ GS750

☉ **Instructions for use and maintenance**

Before installation, please read this manual carefully.

Warning:

The pump must be reliably grounded before use, and a leakage protection device should be installed.

Do not touch the pump while it is running.

Do not run the pump dry.

1. Genental Description

GS series plastic submersible pump is a compact water supply system, suitable for household water intake, well water intake, garden irrigation and other occasions. GS series can pump liquids containing short fibers, paper scraps, silt and other solid particles or soft solids, such as muddy water, domestic wastewater, sewage, etc. It is an ideal water conservancy equipment for agricultural irrigation and garden irrigation.

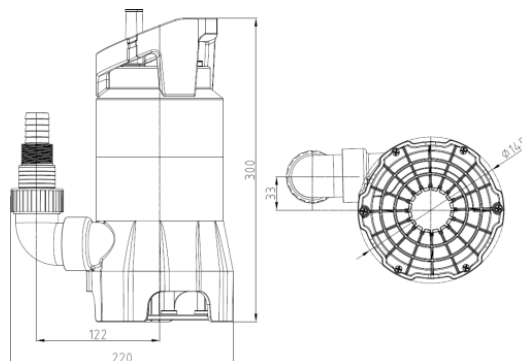
2. Using conditions:

The pump can work continuously under the following operating conditions.

1. The medium temperature shall not exceed +40°C
2. The PH value of the medium is between 6.5 and 8.5
3. The maximum sediment concentration is 0.1%, and the maximum particle can be passed no more than 0.2mm
4. The maximum medium concentration is $1.2 \times 10^3 \text{Kg/m}^3$
5. The power supply voltage and frequency are based on the parameters of the product trademark, voltage width does not exceed $\pm 10\%$ of rated voltage
6. The depth shall be no less than 0.5m and no more than 5m

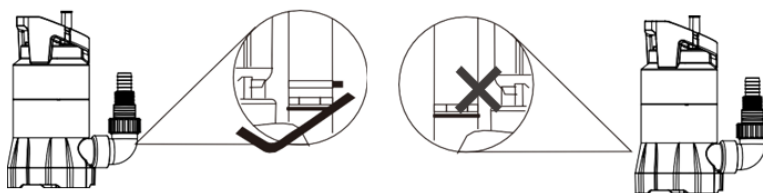
3. Main Technical Parameters

Model	Power		Max. Flow Rate (m ³ /h)	Max head(m)	Output (IN)	Voltage	Rotate Speed
	KW	HP					
GP250	0.25	0.37	8	5	1" - 1.5"	220-240	2900
GP550	0.55	0.75	11.5	6.5	1" - 1.5"	220-240	2900
GP750	0.75	1	12	7.5	1" - 1.5"	220-240	2900

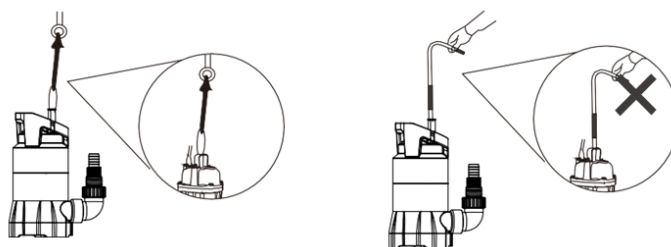


4. Installation & Instruction precautions

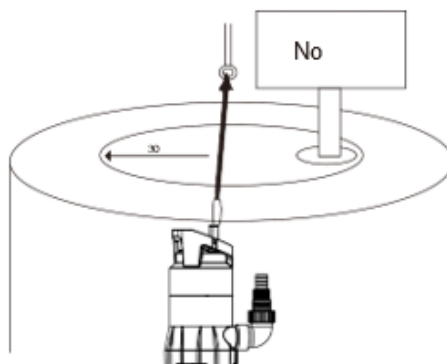
1. Before installation, the pump should be fully inspected to avoid damage during transportation and storage, such as whether the cable is intact. If it is damaged, it should be replaced or repaired by professionals on time.
2. Before the pump running, check that the insulation resistance should meet the requirements of relevant standards, and whether its cold insulation resistance is higher than $50M\Omega$.
3. Before installation, the power grounding device should be reliably grounded. When wiring, the pump must be properly installed with leakage protection device, and should be reliably grounded by a yellow-green two-color wire with a grounding symbol in the cable. For the electric pump with a plug, the connected socket should be made reliable grounding. All pumps should choose matching overload protection devices according to the current or power.
4. Connect the delivery pipe that matches the water outlet (the delivery pipe size can be selected according to the water outlet diameter of the pump body). If the soft delivery pipe is connected, it can be fastened with iron rope or clamps. The steel delivery pipe can be reliably connected with threaded joints or welded flanges. And then put a rope and tie it on the handle, it can be used for lifting when the pump is launched.



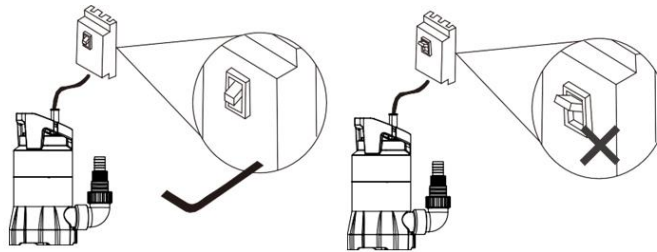
5. Do not impact or crush the cable, do not use it as a hoisting rope. During the operation of the pump, do not pull the cable to avoid electric shock due to cable damage.



6. When the pump is submerged in water, its depth must not exceed 5m, and it must be above 0.5m from the bottom of the water. It must not be trapped in the mud. During the operation, pay attention to check the drop of water level, and do not run the pump dry.
7. When the electric pump is working, setting a safety warning sign "There is a danger of electricity, no entry."



8. Built-in single-phase pump has automatic reset type thermal protector. After the protector works, the motor can automatically reset when the motor temperature rise or fall to a certain value. In case of frequent protection actions, the power should be cut off to check, and it can be used after troubleshooting.
9. The pump must be used within the range of the lift to prevent the pump from being damaged due to overload; the pipe diameter of the pump should be consistent with the specified pipe diameter and should not be larger than the specified pipe diameter to avoid overload.
10. When pump is working, if you want to adjust the position of the electric pump or need to touch the electric pump, you must cut off the power first to prevent accidents.wer supply, the cable should be thickened according to the distance refer to the following table.



11. Do not lift the pump out of the water immediately after cutting off the power, it can be lifted off the water surface when the motor has cooled to normal temperature to ensure safety.

5. Maintenance

1. Regularly check the insulation resistance between the motor and the motor body. During the work, the insulation resistance must be larger than $1M\Omega$.
2. After 2000 hours of normal use of the electric pump, it should be sent to a conditional repair point for repair, and maintain the electric pump according to the following steps: disassemble the pump, check all wearing parts, such as bearings, mechanical seals, impellers, etc., if damaged, replace it.
Air pressure test: It is necessary to test air pressure after disassembling, repairing, or replacing the seal. The test air pressure is 0.2MPa, and there should be no leakage or sweating for 3 minutes.
3. If the pump is not used for a long time, it should not be immersed in water. It should run in clean water for several minutes to clean the condensate inside and outside the pump. After drying, it must be rust-proofed and placed in a dry and ventilated place. For pump that has been used for a long time, it should be repainted and rust-proofed according to its surface corrosion situation.

6. Common cause and remedy

Fault symptom	Cause	Remedy
Hard starting	<ol style="list-style-type: none"> 1. The voltage is too low. 2. Phase lose. 3. Impeller was jammed. 4. Excessive voltage drop in the cable. 5. Stator winding burned out. 6. Capacitance loss or capacitor burnout. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust the voltage to $\pm 10\%$ of the rated value. 2. Check switch outlets, cables, and plugs. 3. Fix stuck parts. 4. Choose the correct cable. 5. Send to the maintenance center. 6. Replace the corresponding capacitor.
Less water flow	<ol style="list-style-type: none"> 1. Head is too high. 2. Filter blocked. 3. Pump dives shallowly, causing air sucked in. 4. Impeller is seriously worn. 5. Impeller reverse rotation. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Use within the range of head. 2. Remove debris such as aquatic plants. 3. Replace the impeller. 4. Adjust the submerge depth of the pump, not less than 0.5m. 5. Swapping any two phases in a three-phase pump.
Stop working suddenly	<ol style="list-style-type: none"> 1. Switch disconnected, or fuse blown. 2. Impeller stuck. 3. Stator burn out. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check whether the head or power voltage meets the requirements and adjust it. 2. Remove debris. 3. Send to the after-sales service
Stator winding burned out	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pump phases lose, running time is too long. 2. Mechanical seal is damaged, causing shorts between turns or phases. 3. Impeller stuck. 4. The pump starts frequently, or the dehydration operation takes too long Pump is overloaded. 	Send to the after-sales service